

OGÓLNA KARTA PRODUKTU

Aluminiowe blachy walcowane EN AW-5754

Skład chemiczny, stężenie masowe pierwiastka %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+Cr	Al
max 0,40	max 0,40	max 0,10	max 0,50	2,6-3,6	max 0,30	max 0,20	max 0,15	0,10-0,60	reszta

Inne pierwiastki max 0,05

Właściwości mechaniczne blach, taśm i płyt

Stan	Grubość g [mm]	Rm [MPa]	R _{p0,2} [MPa]	A _{50mm} (%)	Twardość HBW	Promień gięcia na 90°
F	2,5≤g≤100	≥190	-	-	-	
	100<g≤150	≥180	-	-	-	
O,H111	0,2<g≤0,5	190-240	≥80	≥12	52	0 t
	0,5<g≤1,5	190-240	≥80	≥14	52	0,5 t
	1,5<g≤3	190-240	≥80	≥16	52	1 t
	3<g≤12,5	190-240	≥80	≥18	52	2 t
	12,5<g≤80	190-240	≥80	(≥17)	52	
H112	6<g≤12,5	≥525	≥190	≥12	62	
	12,5<g≤25	≥495	≥190	(≥10)	58	
	25<g≤40	≥490	≥190	(≥12)	52	
	40<g≤80	≥460	≥190	(≥14)	52	
H12	0,2<g≤0,5	220-270	≥170	≥4	66	
	0,5<g≤1,5	220-270	≥170	≥5	66	
	1,5<g≤3	220-270	≥170	≥6	66	
	3<g≤6	220-270	≥170	≥7	66	
	6<g≤12,5	220-270	≥170	≥9	66	
	12,5<g≤40	220-270	≥170	(≥9)	66	
H14	0,2<g≤1,5	240-280	≥190	≥3	72	
	1,5<g≤6	240-280	≥190	≥4	72	
	6<g≤12,5	240-280	≥190	≥5	72	
	12,5<g≤25	240-280	≥190	(≥5)	72	
H16	0,2<g≤0,5	265-305	≥220	≥2	80	
	0,5<g≤6	265-305	≥220	≥3	80	

Potrzebujesz wsparcia przy wyborze surowca? Odezwij się do nas.

OGÓLNA KARTA PRODUKTU

Aluminiowe blachy walcowane

EN AW-5754

Własności mechaniczne blach, taśm i płyt

Stan	Grubość g [mm]	Rm [MPa]	R _{p0,2} [MPa]	A _{50mm} (%)	Twardość HBW	Promień gięcia na 90°
H18	0,2<g≤0,5	≥290	≥250	≥1	88	
	0,5<g≤3	≥290	≥250	≥2	88	
H22,H32	0,2<g≤0,5	220-270	≥130	≥7	63	0,5 t
	0,5<g≤1,5	220-270	≥130	≥8	63	1 t
	1,5<g≤3	220-270	≥130	≥10	63	1,5 t
	3<g≤6	220-270	≥130	≥11	63	1,5 t
	6<g≤12,5	220-270	≥130	≥10	63	2,5 t
	12,5<g≤40	220-270	≥130	(≥9)	63	
H24,H34	0,2<g≤1,5	240-280	≥160	≥6	70	1 t
	1,5<g≤3	240-280	≥160	≥7	70	2 t
	3<g≤6	240-280	≥160	≥8	70	2,5 t
	6<g≤12,5	240-280	≥160	≥10	70	3 t
	12,5<g≤25	240-280	≥160	(≥8)	70	
H26,H36	0,2<g≤1,5	265-305	≥190	≥4	78	
	1,5<g≤3	265-305	≥190	≥5	78	
	3<g≤6	265-305	≥190	≥6	78	
H28,H38	0,2<g≤1,5	≥290	≥230	≥3	87	
	1,5<g≤3	≥290	≥230	≥3	87	

Potrzebujesz wsparcia przy wyborze surowca? Odezwij się do nas.

OGÓLNA KARTA PRODUKTU

Aluminiowe blachy walcowane EN AW-5754

Własności fizyczne		
Gęstość	g/cm ³	2,68
Temperatura topnienia	°C	595-645
Współczynnik rozszerzalności liniowej	K ⁻¹	23,7x10 ⁻⁶
Przewodność cieplna	Wm ⁻¹ K ⁻¹	132-160
Konduktywność elektryczna względna	%IACS	32,5-35
Rezystywność elektryczna właściwa	nΩm	49-53

Właściwości technologiczne	
Skrawalność	4
Stabilność kształtu	3-4
Spawalność (gazowe/ WIG/ MIG/ zgrzewanie oporowe/ EBW)	2/1/1/3/1
Odporność na korozję w warunkach Woda morska / warunki atmosferyczne / korozja naprężeniowa	1/1/3
Podatność do anodowania (techniczne/dekoracyjne/twarde)	1/2/1
Polerowanie	1-2
Wytrawianie	4-5
Zastosowanie w temperaturze (ciągłe/ krótkotrwałe) °C	120/180
Do kontaktu z żywnością	tak

Stopniowanie: 1 - właściwy / bardzo dobry
do 6 - niewłaściwy / niepolecany